



# ENFLEX® VO-584-60A

Ravago Manufacturing Turkey -  塑性硫化橡胶

## 加工信息

注射	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制
干燥温度	80 到 90 °C
干燥 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2.0 hr
料斗温度	170 到 180 °C
料筒中部温度	180 到 190 °C
料筒前部温度	190 到 200 °C
射嘴温度	200 到 210 °C
加工(熔体)温度	210 到 220 °C
模具温度	10 到 50 °C

## 注射说明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

## 注

<sup>1</sup> 一般属性:  些不能被  格。